
PRZEDMIAR ROBÓT - GAZY TECHNICZNE

NAZWA INWESTYCJI : CENTRUM DYDAKTYCZNO - BADAWCZE NANOTECHNOLOGII
ADRES INWESTYCJI : SZCZECIN, AL. PIASTÓW 45-47
INWESTOR : Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny
ADRES INWESTORA : al. PIASTÓW 45-47, 70-310 SZCZECIN
BRANŻA : sanitarna

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : Grzegorz Kecman
SPRAWDZIŁ PRZEDMIAR : 45330000: Hydraulika i roboty sanitarne
DATA OPRACOWANIA : maj 2010

Ogółem wartość kosztorysowa robót : 0,00 zł

Słownie: zero i 00/100 zł

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania
maj 2010

Data zatwierdzenia

Lp.	Nazwa	Robocizna	Materiały	Sprzęt	RAZEM
1	Instalacja sprężonego powietrza				0,00
2	Instalacja próżni				0,00
3	Instalacja tlenu				0,00
4	Instalacja azotu				0,00
5	Instalacja dwutlenku węgla				0,00
6	System wykrywania nieszczelności				0,00
	RAZEM				0,00

Słownie: zero i 00/100 zł

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
1		Instalacja sprężonego powietrza			
1 d.1	KNR 7-09 2101-04	Montaż rurociągów stalowych spawanych o śr.zewn.do 44.5 mm.Grub.ścianki do 4.0 mm - średnica 32 mm 108	m m	 108,000	
				RAZEM	108,000
2 d.1	KNR 7-09 2101-04	Montaż rurociągów stalowych spawanych o śr.zewn.do 44.5 mm.Grub.ścianki do 4.0 mm - średnica 25 mm 310	m m	 310,000	
				RAZEM	310,000
3 d.1	KNR 7-09 2101-02	Montaż rurociągów stalowych spawanych o śr.zewn.do 30.0 mm.Grub.ścianki do 4.0 mm - średnica 20 mm 129	m m	 129,000	
				RAZEM	129,000
4 d.1	KNR 7-09 2101-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o śr.zewn.do 20.0 mm.Grub.ścianki do 4.5 mm - średnica 15 mm 550	m m	 550,000	
				RAZEM	550,000
5 d.1	analiza włas- na	Konstrukcje podparć, zawieszę - zamocowania rurociągów 685	szt szt	 685,000	
				RAZEM	685,000
6 d.1	KNR 7-09 0313-01	Spawanie ręczne w osłon.argonu metodą TIG stali austenit.Spoiny nie badane radiolog.śr.rurociągu do 20.0 mm.Gr.ścianki do 4.0 mm 365	złącz. złącz.	 365,000	
				RAZEM	365,000
7 d.1	KNR INSTAL 0203-01 ana- logia	Podejście do punktu poboru 104	szt. szt.	 104,000	
				RAZEM	104,000
8 d.1	KNNR 4 0312-01 ana- logia	Zawór AGA MC70 104	szt. szt.	 104,000	
				RAZEM	104,000
9 d.1	KNR-W 2-15 0307-04	Próba instalacji gazowej na ciśnienie dla wykonawcy i dostawcy gazu przed gazomierzem w budynkach niemieszkalnych - śr. rurociągu do 65 mm [1097]/100	100 m 100 m	 10,970	
				RAZEM	10,970
10 d.1	KNR-W 7-07 0401-04	Agregaty sprężarkowe powietrzne i gazowe zblokowane z napędem, na wspól- nej ramie stalowej, mocowane do fundamentu lub na zbiorniku wyrównawczym, o masie 0.225-0.300 t, dostarczane w komplecie - sprężarka śrubowa np. PR45 z przetwornicą częstotliwości 2	kpl kpl	 2,000	
				RAZEM	2,000
11 d.1	KNR-W 2-15 0507-04 ana- logia	Zbiornik sprężonego powietrza z wyposażeniem o pojemności 3000 dm3 1	kpl. kpl.	 1,000	
				RAZEM	1,000
12 d.1	KNR-W 2-15 0505-01 ana- logia	Osuszacz powietrza 2	szt. szt.	 2,000	
				RAZEM	2,000
13 d.1	KNR-W 2-15 0527-02 ana- logia	Filtr wstępny 2	szt. szt.	 2,000	
				RAZEM	2,000
14 d.1	KNR-W 2-15 0527-02 ana- logia	Filtr dokładny 2	szt. szt.	 2,000	
				RAZEM	2,000
15 d.1	KNR-W 2-15 0505-01 ana- logia	Separator oleju 1	szt. szt.	 1,000	
				RAZEM	1,000
16 d.1	KNR 2-17 0102-05	Przewody wentylacyjne z blachy stalowej,prostokątne,typ A/I o obwodzie do 1800 mm - udział kształtek do 55 % 55	m ² m ²	 55,000	
				RAZEM	55,000

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
17	KNR 2-17 d.1 0146-03	Czerpnie lub wyrzutnie ścienne prostokątne typ A o obw.do 2060 mm	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
2		Instalacja próżni			
18	KNR 7-09 d.2 2101-04	Montaż rurociągów stalowych spawanych o śr.zewn.do 44.5 mm.Grub.ścianki do 4.0 mm - średnica 25 mm	m		
		230	m	230,000	
				RAZEM	230,000
19	KNR 7-09 d.2 2101-02	Montaż rurociągów stalowych spawanych o śr.zewn.do 30.0 mm.Grub.ścianki do 4.0 mm - średnica 20 mm	m		
		77	m	77,000	
				RAZEM	77,000
20	KNR 7-09 d.2 2101-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o śr.zewn.do 20.0 mm.Grub.ścianki do 4.5 mm - średnica 15 mm	m		
		96	m	96,000	
				RAZEM	96,000
21	analiza włas- d.2 na	Konstrukcje podparć, zawieszzeń - zamocowania rurociągów	szt		
		251	szt	251,000	
				RAZEM	251,000
22	KNR 7-09 d.2 0313-01	Spawanie ręczne w osłon.argonu metodą TIG stali austenit.Spoiny nie badane radiolog.śr.rurociągu do 20.0 mm.Gr.ścianki do 4.0 mm	złącz.		
		134	złącz.	134,000	
				RAZEM	134,000
23	KNR INSTAL d.2 0203-01 ana- logia	Podejście do punktu poboru	szt.		
		14	szt.	14,000	
				RAZEM	14,000
24	KNNR 4 d.2 0312-01 ana- logia	Zawór AGA MC70	szt.		
		14	szt.	14,000	
				RAZEM	14,000
25	KNR-W 2-15 d.2 0307-04	Próba instalacji gazowej na ciśnienie dla wykonawcy i dostawcy gazu przed gazomierzem w budynkach niemieszkalnych - śr. rurociągu do 65 mm	100 m		
		[230+77+96]/100	100 m	4,030	
				RAZEM	4,030
26	KNR-W 7-07 d.2 0201-04 ana- logia	Pompa próżniowa np. Cobra NC0200B	kpl		
		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
27	KNR-W 2-15 d.2 0507-01 ana- logia	Zbiornik z wyposażeniem o pojemności 500 dm3	kpl.		
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
3		Instalacja tlenu			
28	KNR 7-09 d.3 2101-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o śr.zewn.do 20.0 mm.Grub.ścianki do 4.5 mm - średnica 6 mm	m		
		280	m	280,000	
				RAZEM	280,000
29	KNR 7-09 d.3 2101-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o śr.zewn.do 20.0 mm.Grub.ścianki do 4.5 mm - średnica 10 mm	m		
		30	m	30,000	
				RAZEM	30,000
30	analiza włas- d.3 na	Konstrukcje podparć, zawieszzeń - zamocowania rurociągów	szt		
		200	szt	200,000	
				RAZEM	200,000
31	KNR 7-09 d.3 0313-01	Spawanie ręczne w osłon.argonu metodą TIG stali austenit.Spoiny nie badane radiolog.śr.rurociągu do 20.0 mm.Gr.ścianki do 4.0 mm	złącz.		
		103	złącz.	103,000	
				RAZEM	103,000
32	KNR INSTAL d.3 0203-01 ana- logia	Podejście do punktu poboru	szt.		
		6	szt.	6,000	
				RAZEM	6,000

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
33	KNNR 4 d.3 0312-01 ana- logia	Zawór AGA MC70	szt.		
		6	szt.	6,000	
				RAZEM	6,000
34	KNR-W 2-15 d.3 0307-04	Próba instalacji gazowej na ciśnienie dla wykonawcy i dostawcy gazu przed gazomierzem w budynkach niemieszkalnych - śr. rurociągu do 65 mm 310/100	100 m		
			100 m	3,100	
				RAZEM	3,100
4		Instalacja azotu			
35	KNR 7-09 d.4 2101-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o śr.zewn.do 20.0 mm.Grub.ścianki do 4.5 mm - średnica 6 mm 1038	m		
			m	1038,000	
				RAZEM	1038,000
36	KNR 7-09 d.4 2101-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o śr.zewn.do 20.0 mm.Grub.ścianki do 4.5 mm - średnica 10 mm 132	m		
			m	132,000	
				RAZEM	132,000
37	KNR 7-09 d.4 2101-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o śr.zewn.do 20.0 mm.Grub.ścianki do 4.5 mm - średnica 15 mm 44	m		
			m	44,000	
				RAZEM	44,000
38	analiza włas- d.4 na	Konstrukcje podparć, zawieszzeń - zamocowania rurociągów 758	szt		
			szt	758,000	
				RAZEM	758,000
39	KNR 7-09 d.4 0313-01	Spawanie ręczne w osłon.argonu metodą TIG stali austenit.Spoiny nie badane radiolog.śr.rurociągu do 20.0 mm.Gr.ścianki do 4.0 mm 405	złącz.		
			złącz.	405,000	
				RAZEM	405,000
40	KNR INSTAL d.4 0203-01 ana- logia	Podejście do punktu poboru 96	szt.		
			szt.	96,000	
				RAZEM	96,000
41	KNNR 4 d.4 0312-01 ana- logia	Zawór AGA MC70 96	szt.		
			szt.	96,000	
				RAZEM	96,000
42	KNR-W 2-15 d.4 0307-04	Próba instalacji gazowej na ciśnienie dla wykonawcy i dostawcy gazu przed gazomierzem w budynkach niemieszkalnych - śr. rurociągu do 65 mm 1214/100	100 m		
			100 m	12,140	
				RAZEM	12,140
5		Instalacja dwutlenku węgla			
43	KNR 7-09 d.5 2101-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o śr.zewn.do 20.0 mm.Grub.ścianki do 4.5 mm - średnica 6 mm 60	m		
			m	60,000	
				RAZEM	60,000
44	analiza włas- d.5 na	Konstrukcje podparć, zawieszzeń - zamocowania rurociągów 37	szt		
			szt	37,000	
				RAZEM	37,000
45	KNR 7-09 d.5 0313-01	Spawanie ręczne w osłon.argonu metodą TIG stali austenit.Spoiny nie badane radiolog.śr.rurociągu do 20.0 mm.Gr.ścianki do 4.0 mm 20	złącz.		
			złącz.	20,000	
				RAZEM	20,000
46	KNR INSTAL d.5 0203-01 ana- logia	Podejście do punktu poboru 10	szt.		
			szt.	10,000	
				RAZEM	10,000
47	KNNR 4 d.5 0312-01 ana- logia	Zawór AGA MC70 10	szt.		
			szt.	10,000	
				RAZEM	10,000
48	KNR-W 2-15 d.5 0307-04	Próba instalacji gazowej na ciśnienie dla wykonawcy i dostawcy gazu przed gazomierzem w budynkach niemieszkalnych - śr. rurociągu do 65 mm 60/100	100 m		
			100 m	0,600	
				RAZEM	0,600

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
6		System wykrywania nieszczelności			
49	analiza włas- d.6 na	Detektor wodoru DEX 71-C2	szt		
		25	szt	25,000	
				RAZEM	25,000
50	analiza włas- d.6 na	Detektor amoniaku Dex41	szt		
		4	szt	4,000	
				RAZEM	4,000
51	analiza włas- d.6 na	Detektor etylenu Dex11	szt		
		4	szt	4,000	
				RAZEM	4,000
52	analiza włas- d.6 na	Detektor dwutlenku węgla Dex80K	szt		
		7	szt	7,000	
				RAZEM	7,000
53	analiza włas- d.6 na	Detektor acetyleny Dex 71-C2	szt		
		4	szt	4,000	
				RAZEM	4,000
54	analiza włas- d.6 na	Moduł sterujący MD8 z okablowaniem i wyposażeniem	szt		
		1	szt	1,000	
				RAZEM	1,000
55	analiza włas- d.6 na	Moduł sterujący MD2 z okablowaniem i wyposażeniem	szt		
		2	szt	2,000	
				RAZEM	2,000
56	analiza włas- d.6 na	Moduł sterujący MD16 z okablowaniem i wyposażeniem	szt		
		3	szt	3,000	
				RAZEM	3,000
57	analiza włas- d.6 na	Zawory odcinające elektromagnetyczne do współpracy systemem wykrywania nieszczelności	szt.		
		38	szt.	38,000	
				RAZEM	38,000
58	analiza włas- d.6 na	Reduktory butlowe	szt.		
		76	szt.	76,000	
				RAZEM	76,000