

# SPIS TREŚCI

Wprowadzenie .....	5
1. Klasyfikacja elementów pieców do obróbki cieplnej wykonywanych ze stopów żarowytrzymałych oraz ogólne warunki ich eksploatacji .....	9
2. Elementy konstrukcyjne pieców .....	13
2.1. Elementy konstrukcyjne oddzielające .....	13
2.2. Elementy konstrukcyjne osłaniające .....	16
2.3. Elementy konstrukcyjne wewnętrznego układu transportowego .....	17
2.4. Elementy konstrukcyjne wzmacniające .....	21
2.5. Mieszadła (wirniki) .....	23
3. Oprzyrządowanie technologiczne pieców .....	25
3.1. Konstrukcja: paleta podstawowa i paleta pośrednia .....	26
3.2. Konstrukcja: paleta podstawowa i poprzeczki .....	34
3.3. Konstrukcja: paleta podstawowa i kosz .....	35
3.4. Oprzyrządowania technologiczne specjalne .....	37
4. Staliwo austenityczne stosowane w budowie pieców do obróbki cieplnej .....	41
4.1. Ogólna charakterystyka staliwa austenitycznego .....	42
4.2. Składniki fazowe mikrostruktury staliwa austenitycznego .....	46
4.3. Gatunki staliwa austenitycznego .....	59
4.4. Stopy odlewnicze na elementy pieców do obróbki cieplnej .....	65
5. Degradacja właściwości użytkowych odlewów wyposażenia pieców do obróbki cieplnej podczas ich eksploatacji .....	73
5.1. Starzenie .....	73
5.2. Korozja wysokotemperaturowa .....	87
5.3. Zmęczenie cieplne .....	99
5.4. Inne czynniki przyspieszające degradację odlewów .....	115
6. Ogólne zasady projektowania odlewanych elementów pieców do obróbki cieplnej .....	121
Literatura .....	139
Streszczenie .....	147
Summary .....	148
Аннотация .....	149